(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 28. Juli 2005 (28.07.2005)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/068391 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: C10C 1/04

C04B 35/01,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2005/000147

(22) Internationales Anmeldedatum:

11. Januar 2005 (11.01.2005)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

10 2004 002 561.4 17. Januar 2004 (17.01.2004)

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): RÜTGERS CHEMICALS AG [DE/DE]; Kekuléstrasse 30, 44579 Castrop-Rauxel (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ANEZIRIS, Christos (DE/DE); Lessingstr. 20C, 09599 Freiberg (DE). BOENIGK, Winfried [DE/DE]; Marienweg 2, 59348 Lüdinghausen (DE). BORZOV, Dmltry [RU/DE]; Friedmar-Brendel-Weg 16, 09599 Freiberg (DB). JACOB, Christoph [DE/DE]; Pookweg 22, 45355 Essen (DE). STIEGERT, Jens [DE/DE]; Karlsglückstr. 25, 44149 Dortmund (DE). SCHNITZLER, Dirk [DB/DE]; Wallburgstr. 16, 44629 Herne (DE). ULBRICHT, Joachim [DE/DE]; Turnerstr. 12, 09599 Freiberg (DE).

- (74) Anwalt: COHAUSZ & FLORACK; Bleichstrasse 14, 40211 Düsseldorf (DB).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SB, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
- (84) Bestimmungsstauten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SL, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

## Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazene verwiesen.

- PRODUCTION OF ENVIRONMENTALLY FRIENDLY CARBON-COMBINED FIREPROOF PRODUCTS (54) Title: ACCORDING TO A COLD MIXING METHOD
- (54) Bezeichnung: HERSTELLUNG VON UMWELTFREUNDLICHEN KOHLENSTOFFGEBUNDENEN FEUERFESTER-ZEUGNISSEN IM KALTMISCHVERFAHREN
- (57) Abstract: The invention relates to a method for producing carbon-combined fireproof products consisting of fireproof grains and an organic binding agent. According to said method, a powdery coaltar pitch that can be graphited and has a benzo(a)pyrene content of less than 500 mg/kg and a coke residue of at least approximately 80 wt. % according to DIN 51905, and a binding agent that is liquid at room temperature, can be graphited and has a coke residue of at least approximately 15 wt. % and a benzo[a]pyrene content of less than 500 ppm according to DIN 51905, are combined to form an organic binding agent. Said organic binding agent is mixed with the remaining constituents, transferred into a moulded body, and then heat-treated at a temperature of between 150 and approximately 400 °C.
- (57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von kohlenstoffgebundenen Feuerfesterzengnissen aus feuersesten Körnungen und organischem Bindemittel, wobei man als organisches Bindemittel ein pulverförmiges, grafitierbaaus feuerfesten Körnungen und organischem Dindennuter, wood nach der Steinkohlenteerpech mit einem Benzo(a)pyrengehalt kleiner 500 mg/kg und einem Verkokungsrückstand von mindestens etwa № 80 Gew.% nach DIN 51905 und ein bei Raumtemperatur flüssiges grafitierbares. Bindemittel mit einem Verkokungsrückstand von mindestens etwa 15 Gew.% und einem Benzo[a]pyren-Gehalt von kleiner 500 ppm nach DIN 51905 einsetzt, dieses mit den übrigen Bestandteilen mischt, in einen Formkörper überführt und anschließend bei einer Temperatur von 150 bis etwa 400°C wärmebehandeit.